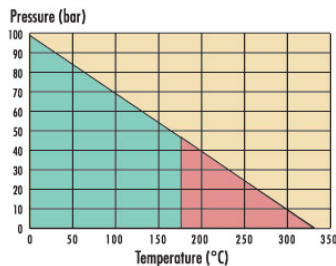


BA-S



Watsonit-pakkingplaat NA

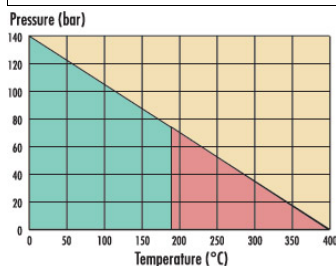
Watsonit (asbestvrij) pakkingplaten zijn getest volgens de voor deze producten internationaal geaccepteerde normen.

Uitvoering	: Beide zijden gecoat met grafiet. (Silicone of PTFE coating op aanvraag)
Kleur	: Licht groen
Afmetingen	: 1500 x 1500 mm
Dikten	: 0.5 - 0.8 - 1.0 - 1.5 - 2.0 - 3.0 mm
Tollerantie's	: plaatafmeting +/- 50 mm, dikte +/- 10% (DIN3754-IT-S)

TECHNISCHE INFORMATIE - gemeten op een plaatdikte van 2 mm.

Werkdruk	Maximum	Bar	100
Werktemperatuur	Maximum	° C	330
	continue		250
	met stoom		200
Compressie	(ASTM F36/J)	%	8
Herstelling	(ASTM F36/J)	Minimum	% 50
Tensile strength	(DIN 52910)	Minimum	N/mm ² 11
Drukbestendigheid	(DIN 52913)		
	16 uur - 300° C - 50 N/mm ²	Minimum	N/mm ² 20
	16 uur - 175° C - 50 N/mm ²	Minimum	N/mm ² 28
Gasdichtheid *	(DIN 3535/6)	Maximum	MI/min 0.5
Immersion test (ASTM F146) in ASTM			
Toename dikte	olie no: 3 voor 5 uur op 150° C.:	Maximum	% 5
Toename dikte	no: B voor 5 uur op 23° C.:	Maximum	% 5

BA-U



Watsonit-pakkingplaat NA

Uitvoering	: Beide zijden gecoat met grafiet. (PTFE & antikleefpasta op aanvraag)
Kleur	: Blauws
Afmetingen	: 1500 x 1500 mm
Dikten	: 0.5 - 0.8 - 1.0 - 1.5 - 2.0 - 3.0 mm
Tolerantie's	: plaatafmeting +/- 50 mm, dikte +/- 10%

TECHNISCHE INFORMATIE

(alle waarden gemeten op een plaatdikte van 2 mm.)

Werkdruk	Maximum	Bar	140
Werktemperatuur	Maximum	° C	350
	continue		250
	met stoom		200
Compressie	(ASTM F36/J)	%	8
Herstelling	(ASTM F36/J)	Minimum	% 55
Tensile strength	(DIN 52910)	Minimum	N/mm ² 11
Drukbestendigheid	(DIN 52913)		
	16 uur - 300° C - 50 N/mm ²	Minimum	N/mm ² 22
	16 uur - 175° C - 50 N/mm ²	Minimum	N/mm ² 28
Gasdichtheid	(DIN 3535/6)	Maximum	MI/min 0.5
Immersion test (ASTM F146) in ASTM			
Toename dikte	olie no: 3 voor 5 uur op 150° C.:	Maximum	% 5
Toename dikte	no: B voor 5 uur op 23° C.:	Maximum	% 5

De BAU-plaat is vervaardigd van Aramide-vezels en een synthetische NBR-binder welke de plaat een goede bestendigheid geeft in aanraking met solvents, gassen, brandstoffen, water en zuren, geschikt voor universele toepassing.

The Pressure - Temperature charts are the most current method of determining the suitability of a gasket material in a known application. Maximum figures for temperature and pressure can be misleading. Max. temperature and max. pressure represent maximum values and should not be used simultaneously. They are given only for guidance, since this max. values depend not only on the type of gasket material but also on the assembly conditions. Use the pressure and temperature graphs to check suitability of chosen gasket material for your application (combination of pressure and temperature).