

BA-R300



Watsonit-pakkingplaat NA

Watsonit (asbestvrij) pakkingplaten zijn getest volgens de voor deze producten internationaal geaccepteerde normen.

Uitvoering	: Beide zijden gecoat met grafiet.
Kleur	: Zwart
Afmetingen	: 1000 x 1400 mm
Dikten	: 0.7 - 1.2 - 1.4 mm
Tollerantie's	: plaatafmeting +/- 50 mm, dikte +/- 10% (DIN3754-IT-S)

TECHNISCHE INFORMATIE - gemeten op een plaatdikte van 2 mm.

Werkdruk		Maximum	Bar	500
Werktemperatuur		Maximum continue met stoom	° C	550 450
Compressie	(ASTM F36/J)		%	8
Herstelling	(ASTM F36/J)	Minimum	%	40
Tensile strength	(DIN 52910)	Minimum	N/mm ²	
Drukbestendigheid	(DIN 52913)			
	16 uur - 300° C - 50 N/mm ²	Minimum	N/mm ²	40
	16 uur - 175° C - 50 N/mm ²	Minimum	N/mm ²	
Gasdichtheid *	(DIN 3535/6)	Maximum	l/min	
Immersion test (ASTM F146) in ASTM				
Toename dikte	olie no: 3 voor 5 uur op 150° C.:	Maximum	%	5
Toename dikte	no: B voor 5 uur op 23° C.:	Maximum	%	

BA-R300 heeft een metaalinlaag van "Keper netting of C-steel" alsmede hittebestendige vulstoffen en een NBR-binder. Zeer geschikt voor hogedruk en extreem hoge temperaturen zoals uitlaten etc...

BA-R302



Watsonit-pakkingplaat NA - METAALGAAS INLAAG

Uitvoering	: Beide zijden gecoat met grafiet.
Kleur	: Zwart
Afmetingen	: 500 x 1500 mm
Dikten	: 1.2 - 1.4 - 1.6
Tolerantie's	: plaatafmeting +/- 50 mm, dikte +/- 10%

TECHNISCHE INFORMATIE - gemeten op een plaatdikte van 2 mm.

Werkdruk		Maximum	Bar	500
Werktemperatuur		Maximum continue met stoom	° C	650 600
Compressie	(ASTM F36/J)		%	7
Herstelling	(ASTM F36/J)	Minimum	%	45
Tensile strength	(DIN 52910)	Minimum	N/mm ²	
Drukbestendigheid	(DIN 52913)			
	16 uur - 300° C - 50 N/mm ²	Minimum	N/mm ²	45
	16 uur - 175° C - 50 N/mm ²	Minimum	N/mm ²	
Gasdichtheid *	(DIN 3535/6)	Maximum	l/min	
Immersion test (ASTM F146) in ASTM				
Toename dikte	olie no: 3 voor 5 uur op 150° C.:	Maximum	%	5
Toename dikte	no: B voor 5 uur op 23° C.:	Maximum	%	

BA-R302 is voorzien van een gepercoreerde metaalgaasinlaag en een elastische, asbestvrije temperatuurbestendige compound. Zeer geschikt voor extreem hoge temperaturen en mechanische belastingen zoals uitlaten en klepdeksels.

The Pressure - Temperature charts are the most current method of determining the suitability of a gasket material in a known application. Maximum figures for temperature and pressure can be misleading. Max. temperature and max. pressure represent maximum values and should not be used simultaneously. They are given only for guidance, since this max. values depend not only on the type of gasket material but also on the assembly conditions. Use the pressure and temperature graphs to check suitability of chosen gasket material for your application (combination of pressure and temperature).