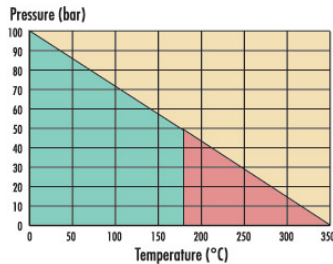


BA-N



Watsonit-pakkingplaat NA met METAALINLAAG

Watsonit (asbestvrij) pakkingplaten zijn getest volgens de voor deze producten internationaal geaccepteerde normen.

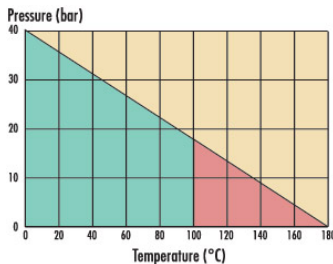
| | |
|----------------------|--|
| Uitvoering | : Beide zijden gecoat met grafiet. (PTFE of anti-pasta op verzoek) |
| Kleur | : Zwart |
| Afmetingen | : 1500 x 1500 mm |
| Dikten | : 0.5 - 0.8 - 1.0 - 1.5 - 2.0 - 3.0 mm |
| Tollerantie's | : plaatafmeting +/- 50 mm, dikte +/- 10% (DIN3754-IT-S) |

TECHNISCHE INFORMATIE - gemeten op een plaatdikte van 2 mm.

| | | | |
|------------------------------------|--|---------|----------------------|
| Werkdruk | Maximum | Bar | 100 |
| Werktemperatuur | Maximum | ° C | 350 |
| | continue | | 270 |
| | met stoom | | 200 |
| Compressie | (ASTM F36/J) | % | 8 |
| Herstelling | (ASTM F36/J) | Minimum | % 55 |
| Tensile strength | (DIN 52910) | Minimum | N/mm ² 11 |
| Drukbestendigheid | (DIN 52913) | | |
| | 16 uur - 300° C - 50 N/mm ² | Minimum | N/mm ² 22 |
| | 16 uur - 175° C - 50 N/mm ² | Minimum | N/mm ² 28 |
| Gasdichtheid * | (DIN 3535/6) | Maximum | MI/min 0.5 |
| Immersion test (ASTM F146) in ASTM | | | |
| Toename dikte | olie no: 3 voor 5 uur op 150° C.: | Maximum | % 8 |
| Toename dikte | no: B voor 5 uur op 23° C.: | Maximum | % 8 |

BA-N is overeenkomstig de BA-R, echter voorzien van metaalgaasinlaag voor een betere druk- en temperatuurbestendigheid.

BA-R



Watsonit-pakkingplaat NA - METAALGAAS INLAAG

| | |
|---------------------|--|
| Uitvoering | : Beide zijden gecoat met grafiet. |
| Kleur | : Zwart |
| Afmetingen | : 1500 x 1500 mm |
| Dikten | : 0.5 - 0.8 - 1.0 - 1.5 - 2.0 - 3.0 mm |
| Tolerantie's | : plaatafmeting +/- 50 mm, dikte +/- 10% |

TECHNISCHE INFORMATIE - gemeten op een plaatdikte van 2 mm)

| | | | |
|------------------------------------|--|---------|----------------------|
| Werkdruk | Maximum | Bar | 140 |
| Werktemperatuur | Maximum | ° C | 400 |
| | continue | | 350 |
| | met stoom | | 230 |
| Compressie | (ASTM F36/J) | % | 7 |
| Herstelling | (ASTM F36/J) | Minimum | % 50 |
| Tensile strength | (DIN 52910) | Minimum | N/mm ² 15 |
| Drukbestendigheid | (DIN 52913) | | |
| | 16 uur - 300° C - 50 N/mm ² | Minimum | N/mm ² 30 |
| | 16 uur - 175° C - 50 N/mm ² | Minimum | N/mm ² 35 |
| Gasdichtheid * | (DIN 3535/6) | Maximum | MI/min |
| Immersion test (ASTM F146) in ASTM | | | |
| Toename dikte | olie no: 3 voor 5 uur op 150° C.: | Maximum | % 8 |
| Toename dikte | no: B voor 5 uur op 23° C.: | Maximum | % |

Deze BA-R pakkingplaat heeft een metaalgaasgevlochten inlaag voor een beter druk- en temperatuurbestendigheid.

De gebruikte materialen zijn overeenkomstig de BAU-plaat, dus universeel inzetbaar.

The Pressure - Temperature charts are the most current method of determining the suitability of a gasket material in a known application. Maximum figures for temperature and pressure can be misleading. Max. temperature and max. pressure represent maximum values and should not be used simultaneously. They are given only for guidance, since this max. values depend not only on the type of gasket material but also on the assembly conditions. Use the pressure and temperature graphs to check suitability of chosen gasket material for your application (combination of pressure and temperature).